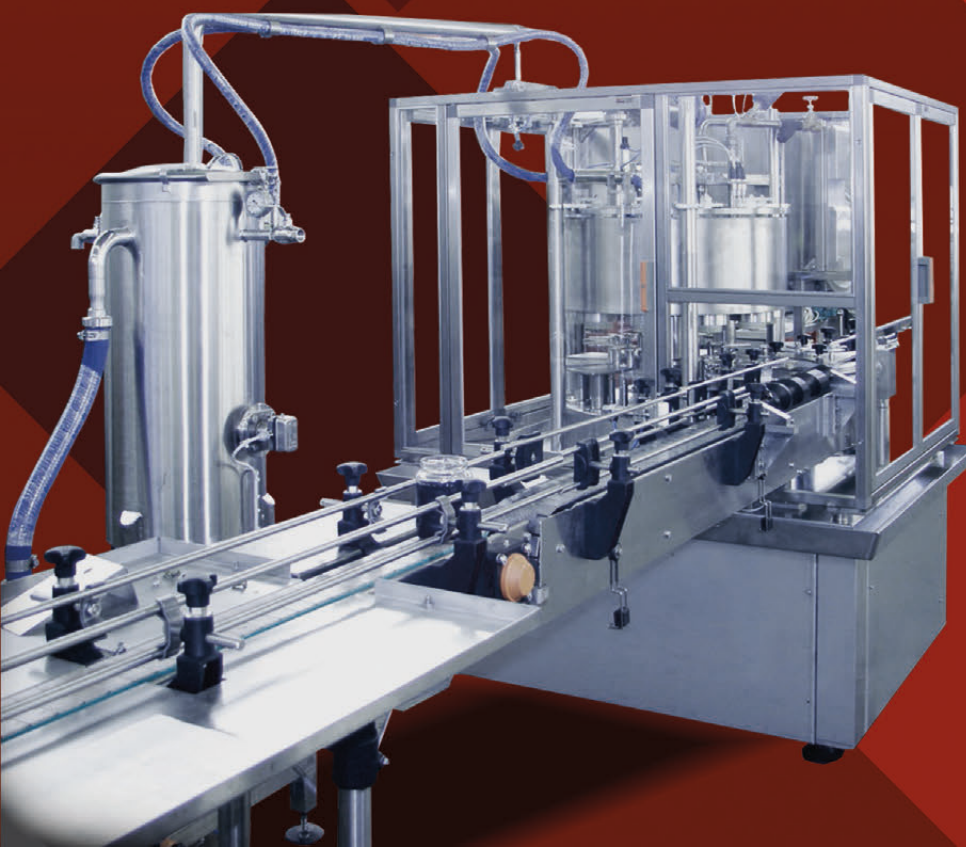
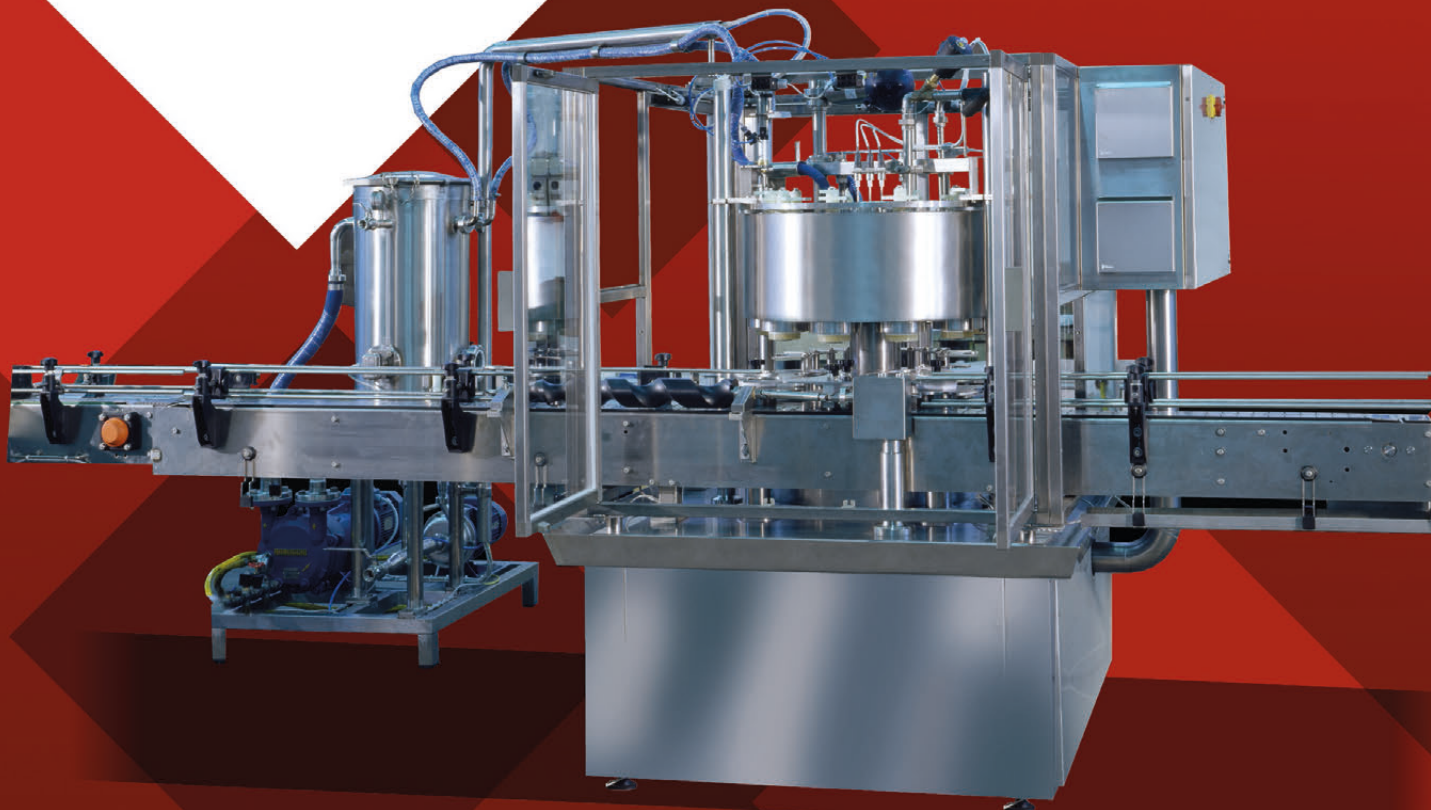


# COLMATRICE SOTTOVUOTO ROTATIVA-CS-R



Macchina idonea a riempire sottovuoto recipienti in vetro o metallo - contenenti vegetali o frutta - con liquidi di governo tipo olio, aceto, salamoia, sciroppo. La macchina si presta anche a riempire salsa, passata, polpa di pomodoro e sughi contenenti piccoli pezzi di vegetali cotti.



## SPECIFICHE TECNICHE

**Numero di valvole:** da 6 a 24

**Range di produzione indicativo:**

(variabile secondo il numero delle valvole di riempimento, il prodotto, il volume del contenitore e le impostazioni di lavorazione)

da 3.600 a 14.000 contenitori/ora da 300 ml

**Volume contenitori trattati:** fino a 5.000 ml



# COLMATRICE SOTTOVUOTO ROTATIVA-CS-R

## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:

La macchina, fabbricata interamente in acciaio inox, è costituita da un'unità centrale e un'unità remota. Tutte le componenti destinate ad entrare in contatto con il prodotto sono fabbricate in acciaio inox AISI 316 e altro materiale conforme alle normative UE vigenti in materia.

## UNITÀ CENTRALE:

- Robusto basamento rivestito in acciaio inox e provvisto di piedi regolabili in altezza. Al suo interno è montato il motore elettrico di gestione della regolazione in altezza del gruppo valvole di riempimento;
- Nastro trasportatore per alimentazione ed evacuazione dei contenitori con catena table top e guide regolabili in larghezza;
- Dispositivo antintasamento installato sul nastro trasportatore in ingresso, che consente di mantenere costante il flusso dei contenitori evitando rotture ed intasamenti;
- Dispositivo "can stop" installato sul nastro trasportatore in ingresso, che si chiude automaticamente interrompendo l'alimentazione dei contenitori nel caso in cui il livello prodotto nel serbatoio sia basso, la temperatura prodotto sia al di sotto di quella impostata, la macchina sia in allarme per qualsiasi motivo, la macchina sia in modalità manuale, il dispositivo antintasamento sia stato attivato; la macchina che si trova in linea dopo la Colmatrice sia in allarme;
- Coclea in polizene a passo variabile;
- Serie di stelle in materiale plastico o acciaio inox: stella d'ingresso contenitori, stella centrale di centraggio contenitori, stella in uscita di evacuazione contenitori;
- Piattelli in acciaio inox con sottastante camma alzaplattelli per il sollevamento dei contenitori sotto le valvole di riempimento e la loro successiva discesa;
- Serbatoio del prodotto in acciaio inox AISI 316, lucidato interamente a specchio, con dispositivo elettronico per controllo livello prodotto e serpentina a vapore - per il riscaldamento / mantenimento costante del valore di temperatura prodotto preimpostato - completa di controllo automatico della temperatura;
- Teste verticali di riempimento comandate in salita-discesa da motore elettrico e motoriduttore (la regolazione in altezza è perfezionabile meccanicamente tramite il volantino del motorivariatore che si trova sotto la macchina);
- Valvole di riempimento sottovuoto fabbricate in acciaio inox AISI 316 e altro materiale speciale;
- Sistema di lubrificazione manuale centralizzata;
- Dispositivo "no can-no fill";
- Fotocellula posta in uscita che blocca automaticamente la macchina e arresta l'evacuazione dei contenitori riempiti in caso di eccessivo accumulo e/o insufficiente ricezione da parte del proseguo della linea di produzione;
- Quadro elettrico in acciaio inox con PLC e touch screen per gestione comandi, regolazione e programmazione della macchina, con protezioni IP 55 realizzate mediante interruttori magnetotermici;
- Dispositivi di sicurezza conformi alle norme UE con profili in acciaio inox e pannelli in policarbonato; micro di sicurezza montati sulle porte per l'arresto automatico della macchina in caso di apertura accidentale degli sportelli.



UNITA' REMOTA collegata tramite appositi tubi e collegamenti elettrici/idraulici all'unità centrale:

- Pompa del vuoto;
- Serbatoio del vuoto con vuotometro, valvola di regolazione vuoto secondo il prodotto e il contenitore da trattare, boccaporto per pulizia e valvola di scarico;
- Monopompa per il recupero/ricircolo del liquido di governo (riporta il liquido aspirato dal serbatoio del vuoto al serbatoio prodotto) e per il lavaggio del serbatoio prodotto e delle valvole di riempimento sottovuoto.

## PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO:

I contenitori, alimentati dal nastro di trasporto, sono prelevati dalla coclea a passo variabile, che li allinea e li inserisce cadenziati nella stella d'ingresso, da quest'ultima vengono quindi introdotti in quella di centraggio, in corrispondenza delle teste e delle valvole di riempimento soprastanti, e correttamente posizionati – tramite appositi settori di centraggio – sui piattelli mobili in altezza azionati dalla camma sottostante.

Raggiunta la posizione di riempimento, i contenitori vengono sollevati e la loro bocca arriva ad aderire all'imbocco delle valvole, dando inizio alla fase di vuoto/riempimento del liquido di governo contenuto nel serbatoio. Il vuoto è creato dalla relativa pompa con serbatoio montata sull'unità remota. Il movimento rotatorio delle teste verticali di riempimento avviene tramite una serie di ingranaggi comandati da un motore elettrico con inverter, che interagiscono con la camma alzapiattelli.

Al termine del riempimento, i piattelli mobili si abbassano per permettere di scaricare i contenitori colmati sulla stella d'uscita, che li conduce sul nastro di trasportatore di estrazione per essere convogliati alla Capsulatrice/Aggraffatrice.





## VANTAGGI:

- VALVOLE DI RIEMPIMENTO SOTTOVUOTO: sono realizzate senza strisciamenti né molle, presentandosi quindi stabili e ferme durante la lavorazione. Il prodotto contenuto nel serbatoio alimenta direttamente le valvole, senza necessità di tubazioni di collegamento. I vantaggi sono perciò una tenuta ottimale delle valvole e operazioni di pulizia semplicissime e molto rapide.
- CAMBIO FORMATO: operazione estremamente facile e rapida.
- SOSTITUZIONE SPESSORI DI TESTA: tali spessori sono ad incastro e facilmente sostituibili a mano. Vanno interposti sopra le guarnizioni di gomma che poggiano sul collo del contenitore in fase di riempimento (maggiore è il loro spessore, minore è il volume del liquido riempito nel contenitore).
- La macchina non ha esigenza di essere regolata durante il funzionamento, essendo sufficienti le regolazioni effettuate prima dell'inizio del ciclo di produzione.



### OPTIONAL disponibili su richiesta:

Serie di imbocchi supplementari intercambiabili per le valvole di riempimento a seconda del diametro della bocca dei contenitori da trattare, attrezzature per cambio formato contenitori (coclee, stelle).

### MACCHINE CORRELATE:

Riempitrice universale RAU/Riempitrice volumetrica telescopica-RT,  
Tamponatore, Solutore, Pastorizzatore.

NOTA: le immagini delle macchine riportate nella presente brochure sono ad uso indicativo e potrebbero differire dall'ultimo modello in produzione.

TECNOCEAM S.R.L.  
Strada Nazionale Est, 11  
43044 Collecchio (PR)  
P. IVA e Cod. Fisc. 00560490344  
Tel. 0521 833738 - Fax 0521 834087  
info@tecnoceam.com  
www.tecnoceam.com

