



NASTRI DI MONDA - NM

Nastri trasportatore idonei alla monda di prodotti vegetali di diverso tipo e dimensione.

Mod. NM-1 (a un nastro) - CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:

La macchina, fabbricata interamente in acciaio inox, è costituita nelle sue parti essenziali da:

- Telaio di sostegno – fornito di piedi regolabili in altezza - e lamiere di contenimento;
- Due pedane laterali antiscivolo (optional);
- Nastro unico a velocità variabile con tappeto in poliuretano azzurro per l'alimentazione del prodotto da mondare e il trasporto di quello mondato alla successiva macchina di processo;
- Numero variabile di taglieri in PE per la monda del prodotto;
- Pannello di controllo;
- Dispositivi di sicurezza conformi alle norme UE.

La trasmissione dei diversi movimenti è ottenuta mediante motorizzazioni elettriche (il nastro è fornito di inverter o motovariatore per la variazione della velocità di avanzamento).

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO:

Il singolo operatore si posiziona di fronte al tagliere posto in corrispondenza della sua postazione di lavoro, quindi preleva il prodotto da mondare dalla corsia centrale - delimitata da apposite sponde di contenimento - e provvede ad effettuare manualmente le operazioni di monda. Gli scarti asportati vengono fatti ricadere in un contenitore di raccolta posizionato a lato dell'operatore. Il prodotto mondato viene depositato dall'operatore sulla corsia del nastro che lo trasporta verso la successiva macchina in linea.





Mod. NM2 (a 2 nastri) - CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:

La macchina, fabbricata interamente in acciaio inox, è costituita nelle sue parti essenziali da:

- Telaio di sostegno – fornito di piedi regolabili in altezza - e lamiere di contenimento;
- Nastro superiore a velocità variabile con tappeto in poliuretano azzurro per il trasporto del prodotto mondato alla successiva macchina di processo;
- Nastro inferiore a velocità fissa con tappeto in poliuretano azzurro per il trasporto e la raccolta degli scarti di monda in appositi contenitori;
- Numero variabile di taglieri in PE per la monda del prodotto;
- Pannello di controllo;
- Dispositivi di sicurezza conformi alle norme UE.

La trasmissione dei diversi movimenti è ottenuta mediante motorizzazioni elettriche (il nastro superiore è fornito di inverter o motovariatore per la variazione della velocità di avanzamento).

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO:

Il singolo operatore si posiziona di fronte al tagliere posto in corrispondenza della sua postazione di lavoro, quindi preleva il prodotto dalla cassetta impilata al suo fianco e provvede ad effettuare manualmente le operazioni di monda.

Gli scarti asportati vengono fatti ricadere, mediante gli appositi scivoli-tramoggia, sul nastro inferiore, che li conduce ai contenitori di raccolta previsti per lo smaltimento.

Il prodotto mondato viene infine depositato dall'operatore sul nastro superiore, che lo trasporta verso la successiva macchina in linea.





Mod. NM3 (a 3 nastri) - CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:

La macchina, fabbricata interamente in acciaio inox, è costituita nelle sue parti essenziali da:

- Telaio di sostegno – dotato di piedi regolabili in altezza - e lamiere di contenimento;
- Nastro a superiore a velocità variabile per il trasporto del prodotto mondato alla successiva macchina di processo;
- Nastro centrale a velocità variabile per l'alimentazione automatica del prodotto;
- Paratia, posta a valle del nastro centrale, per contenimento prodotto e arresto automatico alimentazione in caso di accumulo;
- Numero variabile di taglieri in PE per la monda del prodotto;
- Nastro inferiore a velocità fissa per evacuazione scarti di monda;
- Pannello di controllo;
- Dispositivi di sicurezza conformi alle norme UE.

La trasmissione dei diversi movimenti è ottenuta mediante motorizzazioni elettriche (i nastri superiore e centrale sono dotati di inverter o motovariatore per la variazione della velocità di avanzamento).

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO:

Il singolo operatore si posiziona di fronte al tagliere posto in corrispondenza della sua postazione di lavoro, quindi preleva il prodotto dal nastro centrale di alimentazione e provvede ad effettuare manualmente le operazioni di monda.

A valle di tale nastro è presente la paratia di arresto di troppo pieno, dotata di molla e sensore di pressione meccanica con funzione di interruttore. La pressione di spinta, eventualmente esercitata sulla paratia dal prodotto caricato, fa sì che il nastro si fermi dando agli operatori il tempo di mondarlo e smaltirlo.

Gli scarti asportati vengono fatti ricadere, mediante gli appositi scivoli-tramoggia, sul nastro inferiore, che li conduce ai contenitori di raccolta previsti per lo smaltimento.

Il prodotto mondato viene infine depositato dall'operatore sul nastro superiore, che lo convoglia verso appositi dispositivi di raccolta o verso la successiva macchina in linea.

NOTA:

tutte le componenti dei nastri di monda destinate ad entrare in contatto con il prodotto alimentare sono conformi alle normative UE vigenti in materia.

VANTAGGI:

- Robustezza e longevità di utilizzo delle componenti e dei materiali di costruzione;
- Possibilità di dimensionare il nastro e di attrezzarlo con un numero variabile di taglieri/postazioni a seconda della produzione richiesta;
- Facilità di accesso e di utilizzo da parte degli operatori per operazioni di monda, pulizia e manutenzione.

OPTIONAL disponibili su richiesta:
due pedane laterali antiscivolo.

MACCHINE CORRELATE:
Taglierine per vegetali,
Lavatrice per vegetali.

NOTA: le immagini delle macchine riportate nella
presente brochure sono ad uso indicativo e
potrebbero differire dall'ultimo modello in produzione.

TECNOCEAM S.R.L.
Strada Nazionale Est, 11
43044 Collecchio (PR)
P. IVA e Cod. Fisc. 00560490344
Tel. 0521 833738 - Fax 0521 834087
info@tecnoceam.com
www.tecnoceam.com