

PISTON FILLER ROTATIVA - PF-R



Macchina idonea al riempimento volumetrico di contenitori in vetro, banda stagnata o materiale plastico con prodotti di tipo pastoso, più o meno densi, e contenenti anche ingredienti in piccoli pezzi (passata di pomodoro, salse, sughi, pesti, mousse, paté, creme, miele, composte, marmellate, smoothies/nettari di frutta, ecc.).



SPECIFICHE TECNICHE

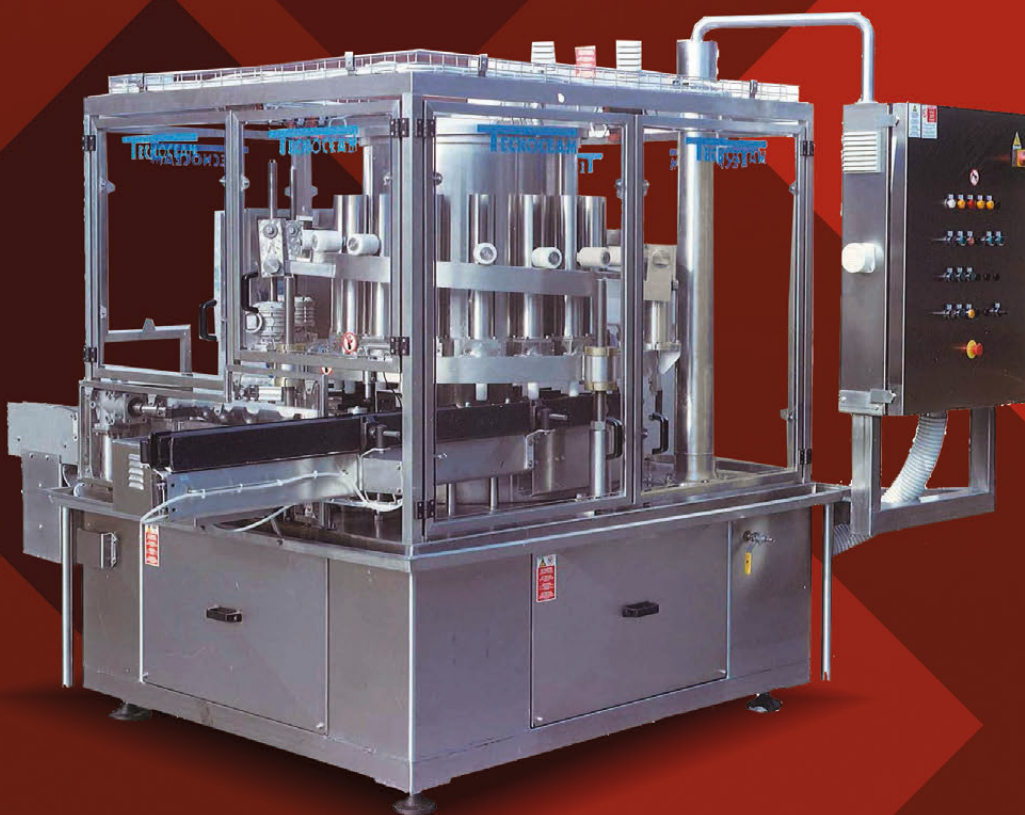
Numero di pistoni: da 4 a 16

Range di produzione indicativo:

(variabile secondo il numero dei pistoni di riempimento, il prodotto, il volume del contenitore e le impostazioni di lavorazione)

2.400 – 9.600 contenitori/ora da 300 ml

Volume di riempimento: fino a 700 ml



PISTON FILLER ROTATIVA - PF-R

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:

La macchina, fabbricata interamente in acciaio inox, è costituita nelle sue parti essenziali da:



- Robusto basamento atto a sostenere tutte le componenti del macchinario e provvisto di piedi regolabili in altezza;
- Nastro di alimentazione ed estrazione contenitori;
- Coclea in polizene a passo variabile per la sincronizzazione dei contenitori alla stella d'ingresso;
- Stella d'ingresso contenitori;
- Doppio dispositivo "non can no fill";
- Sistema di centraggio contenitori per il loro corretto posizionamento in corrispondenza dei pistoni di riempimento; esso può avere due configurazioni alternative:
 - Con stella dagli appositi alloggi (in questo caso il riempimento si effettua dall'alto con le valvole di riempimento posizionate sopra l'imboccatura dei contenitori);
 - Con serie di piattelli - in numero uguale al numero di pistoni di riempimento - dotati di supporti mobili e montati su un corpo di base rotante. I supporti mobili, controllati mediante apposita camma inferiore, hanno la funzione di sollevare i contenitori e di far entrare le valvole dei pistoni al loro interno per effettuare il riempimento del prodotto dal fondo (sistema idoneo per evitare formazione di bolle d'aria e schizzi);
- Camma superiore per il controllo del riempimento dei cilindri tramite aspirazione del prodotto dal serbatoio;
- Giostra di riempimento con numero variabile di pistoni costituiti da valvole di riempimento montate su cilindri pneumatici;
- Serbatoio prodotto lucidato a specchio internamente, con coperchio apribile e valvola di scarico manuale, dotato di sonda di controllo livello;
- Stella di uscita contenitori;
- Pannello di controllo completo di PLC;
- Dispositivi di sicurezza conformi alle norme UE. Telaio in acciaio inox AISI 304 con pannelli in policarbonato e dispositivi di sicurezza per l'arresto automatico della macchina in caso di apertura delle porte.

La trasmissione dei diversi movimenti è ottenuta mediante impianto pneumatico e motorizzazioni elettriche.

NOTA: tutte le parti della macchina destinate ad entrare in contatto con il prodotto alimentare sono realizzate in acciaio inox AISI 316 e altro materiale idoneo conforme alle normative UE vigenti in materia.

PRINCIPI DI FUNZIONAMENTO:

I contenitori, alimentati dal nastro di trasporto, sono prelevati dalla coclea a passo variabile, che li allinea e li inserisce cadenziati nella stella d'ingresso.

Una volta posizionati correttamente i contenitori vuoti - dalla stella centrale o dai piattelli mobili - in corrispondenza dei pistoni di riempimento soprastanti che ruotano in giostra, avviene il riempimento dei cilindri mediante aspirazione - controllata da apposita camma - del prodotto dal relativo serbatoio.

A questo punto i contenitori ricevono quindi il prodotto dalle valvole collegate ai cilindri. Terminata la fase di riempimento, i contenitori vengono infine prelevati dalla stella di uscita e ricondotti sul nastro trasportatore per essere convogliati alla successiva macchina in linea.

VANTAGGI:

- Estrema versatilità d'uso (macchina utilizzabile per una gamma particolarmente ampia di prodotti e contenitori);
- Riempimento rispettoso del prodotto e dall'elevata precisione grazie alla misurazione volumetrica del dosaggio;
- Adattabilità di configurazione costruttiva secondo le specificità del prodotto da trattare e la produzione oraria richiesta;
- Possibilità di variare, da pannello elettrico, l'intera velocità di lavorazione della macchina;
- Operazioni di cambio formato estremamente semplici e rapide: sostituzione della coclea di sincronizzazione e del gruppo stelle, regolazione manuale in altezza della testata di riempimento in base all'altezza dei contenitori da riempire, regolazione - da pannello elettrico - del volume di riempimento a seconda del formato dei contenitori da trattare anche con macchina in lavorazione;
- Facilità di accesso alle componenti interne per operazioni di pulizia e/o manutenzione.



OPTIONAL disponibili su richiesta:

agitatore da montare all'interno del serbatoio
prodotto per mantenerlo omogeneo,
attrezzature per cambio formato contenitori
(coclea, stelle).

MACCHINE CORRELATE:

Passatore, Trituratore,
Concentratore,
Pastorizzatore-
-Raffreddatore.



NOTA: le immagini delle macchine riportate nella
presente brochure sono ad uso indicativo e
potrebbero differire dall'ultimo modello in produzione.

TECNOCEAM S.R.L.
Strada Nazionale Est, 11
43044 Collecchio (PR)
P. IVA e Cod. Fisc. 00560490344
Tel. 0521 833738 - Fax 0521 834087
info@tecnoceam.com
www.tecnoceam.com

