

# RIEMPITRICE A PIoggia - RP



Macchina idonea a riempire con liquido di governo (salamoia o soluzioni acetiche) recipienti in vetro o metallo contenenti prodotti vegetali (olive, cipolline, cetrioli, legumi cotti, ecc.).



## SPECIFICHE TECNICHE

### Range di produzione indicativo:

(variabile secondo le dimensioni della macchina, il formato dei contenitori e le impostazioni di lavorazione)  
fino a 3.000 contenitori/ora da 300 ml

### Volume contenitori trattati:

fino a 5.000 ml



# RIEMPITRICE A PIOGGIA - RP

## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:

La macchina, fabbricata interamente in acciaio inox, è costituita nelle sue parti essenziali da:

- Robusto telaio in acciaio inox atto a sostenere tutte le componenti del macchinario e provvisto di piedi regolabili in altezza;
- Nastro modulare di trasporto contenitori con guide regolabili in larghezza e tramoggia sottostante per il recupero del liquido in eccesso;
- Vasca di raccolta e messa in ricircolo del liquido di governo, dotata di sistema di controllo di livello e filtro a cassetto;
- Tunnel di riempimento contenitori con sportelli d'ispezione e collettore longitudinale interno forato ad altezza regolabile manualmente rispetto all'altezza del piano del nastro trasportatore per adattarsi al formato dei contenitori;
- Sistema di soffiatura per rimozione del liquido in eccesso dai contenitori;
- Pompa di ricircolo del liquido;
- Dispositivo di troppo pieno posto sulla sezione in uscita del nastro trasportatore, che arresta automaticamente la macchina in caso di esubero contenitori;
- Pannello di controllo;
- Dispositivi di sicurezza conformi alle norme UE.

La trasmissione dei diversi movimenti è ottenuta mediante motorizzazioni elettriche ed impianto pneumatico.

NOTA: tutte le componenti della macchina destinate ad entrare in contatto con il prodotto alimentare sono fabbricate in acciaio inox AISI 316 e conformi alle normative UE vigenti in materia.

## PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO:

Il liquido di governo viene introdotto nella vasca di raccolta attraverso l'elettrovalvola d'ingresso superiore e successivamente inviato, mediante una pompa, al tunnel di riempimento.

All'interno di quest'ultimo un nastro modulare trasporta i contenitori, che durante l'avanzamento vengono riempiti a pioggia attraverso un collettore superiore forato ad altezza regolabile.

Il liquido non depositato all'interno dei contenitori in transito ricade nella tramoggia di recupero ed è quindi ricondotto alla vasca di raccolta per essere posto in ricircolo all'interno del sistema di riempimento previa doppia filtrazione (in aspirazione ed in mandata pompa).

Nella sezione terminale del tunnel un'apposita lancia soffia un getto d'aria in pressione (fornita da apposita utenza del Cliente o da un'elettrosoffiente fornita su richiesta) sulla superficie superiore dei contenitori, rimuovendo così l'eccesso di liquido per creare lo spazio di testa necessario alla loro chiusura.

## VANTAGGI:

- Soluzione tecnica performante e allo stesso tempo economica per esigenze produttive modeste; la macchina, inoltre, non necessita di essere regolata durante il funzionamento, essendo sufficienti le regolazioni effettuate prima dell'inizio della produzione;
- Adattabilità a svariati formati di contenitori senza necessità di sostituire alcuna attrezzatura;
- Perdita di prodotto minima grazie ad un efficiente sistema di recupero e ricircolo effettuato con salvaguardia dell'igiene mediante idonea filtrazione;
- Longevità di utilizzo delle componenti di riempimento e rapida sostituzione delle medesime;
- Completa automatizzazione e personalizzazione del ciclo di lavorazione in continuo (alimentazione prodotto, impostazione / mantenimento della temperatura desiderata - in caso di esigenza di riscaldamento - regolazione della velocità di avanzamento del nastro trasportatore);
- Facilità di accesso alle componenti interne per operazioni di pulizia e/o manutenzione;
- Possibilità di dimensionamento della macchina secondo le specifiche esigenze produttive.



## OPTIONAL disponibili su richiesta:

Elettrosoffiante; sistema di riscaldamento del liquido di governo ad immissione di vapore (costituito da serpentina chiusa collocata all'interno della vasca di raccolta o in un'intercapedine); termostato e valvola automatica d'ingresso vapore per raggiungimento / mantenimento automatico della temperatura desiderata.

## MACCHINE CORRELATE:

Riempitrice universale-RAU/Riempitrice volumetrica telescopica-RT,  
Impianto solutore (per salamoia), Lavatrice per contenitori riempiti e chiusi.



NOTA: le immagini delle macchine riportate nella  
presente brochure sono ad uso indicativo e  
potrebbero differire dall'ultimo modello in produzione.

TECNOCEAM S.R.L.  
Strada Nazionale Est, 11  
43044 Collecchio (PR)  
P. IVA e Cod. Fisc. 00560490344  
Tel. 0521 833738 - Fax 0521 834087  
[info@tecnoceam.com](mailto:info@tecnoceam.com)  
[www.tecnoceam.com](http://www.tecnoceam.com)