

## TAMPONATORE-TP

Macchina idonea a pressare prodotti alimentari riempiti all'interno di contenitori di materiale diverso (vetro, banda stagnata, ecc.).



**TECNOCEAM** S.R.L.  
VEGETABLES PROCESSING PLANTS



### SPECIFICHE TECNICHE

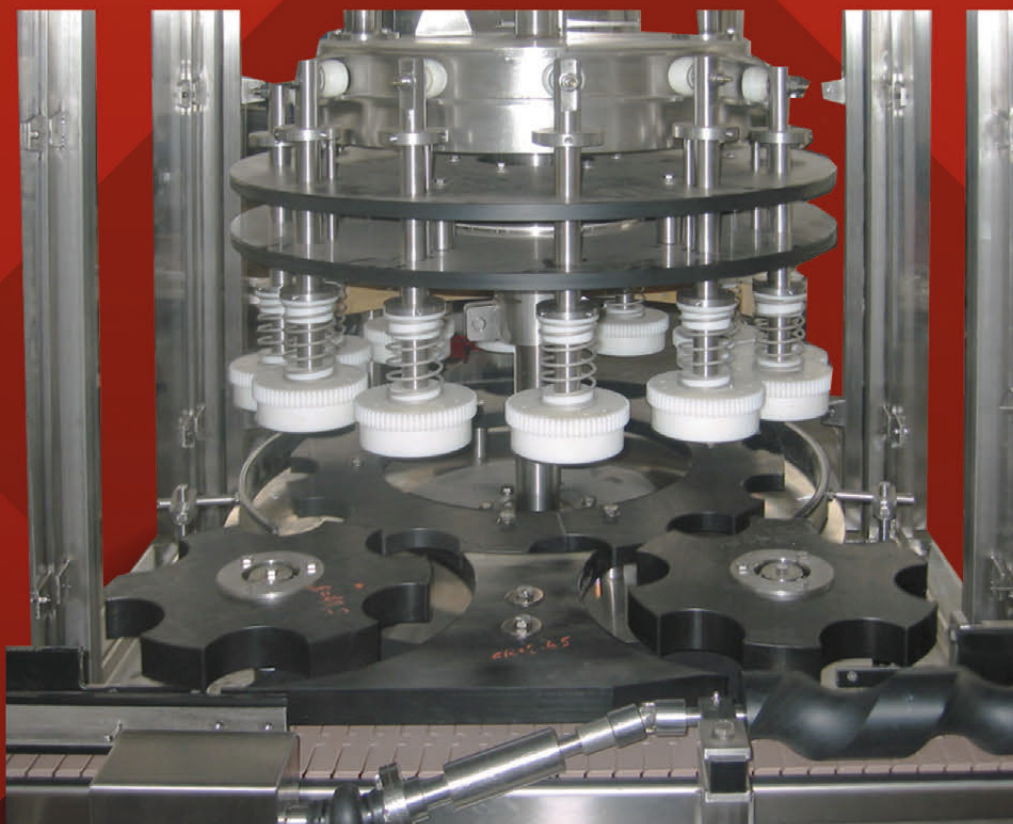
**Numero di tamponi:** da 6 a 24

**Range di produzione indicativo:**

(variabile secondo il numero dei tamponi e la velocità di lavorazione)  
da 3.600 a 15.000 contenitori/ora



# TAMPONATORE-TP



## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:

La macchina, fabbricata interamente in acciaio inox, è costituita nelle sue parti essenziali da:

- Robusto telaio atto a sostenere tutte le componenti del macchinario e provvisto di piedi regolabili in altezza;
- Nastro di alimentazione ed estrazione contenitori;
- Coclea in polizene a passo variabile provvista di sensore/interruttore "anti-ribaltamento";
- Stella in polietilene d'ingresso contenitori;
- Stella di centraggio contenitori;
- Giostra rotante composta da un numero variabile di teste montate su molle e regolabili in altezza per la pressatura meccanica (tamponatura) del prodotto all'interno dei contenitori;
- Stella in polietilene di uscita contenitori;
- Pannello di controllo;
- Dispositivi di sicurezza conformi alle norme UE con profili in acciaio inox e pannelli in policarbonato; micro di sicurezza montati sulle porte per l'arresto automatico della macchina in caso di apertura accidentale degli sportelli.

La trasmissione dei diversi movimenti è ottenuta mediante motorizzazioni elettriche.

NOTA: tutte le componenti della macchina destinate ad entrare in contatto con il prodotto alimentare sono conformi alle normative UE vigenti in materia.



## PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO:

I contenitori, alimentati dal nastro di trasporto, sono prelevati dalla coclea di sincronizzazione a passo variabile, quindi introdotti nella stella d'ingresso e successivamente in quella di centraggio, che li posiziona correttamente in corrispondenza delle teste di tamponatura (pressatura) soprastanti.


A questo punto, il prodotto solido, altrimenti sporgente dalla bocca dei contenitori, viene opportunamente pressato all'interno di essi mediante l'azione discendente/ascendente delle teste di tamponatura, che consente di creare lo spazio necessario per il successivo riempimento del liquido di conservazione e agevola inoltre la chiusura dei contenitori.

Al termine del processo, la stella di uscita riconduce i contenitori sul nastro trasportatore per essere avviati alla successiva fase di lavorazione.

## VANTAGGI:

- Possibilità di trattare un'ampia gamma di contenitori diversi mediante operazioni di cambio formato rapide e veloci: sostituzione della coclea di sincronizzazione, del gruppo stelle, dei tamponi delle teste secondo il diametro della bocca dei contenitori, regolazione in altezza delle teste di tamponatura in funzione dell'altezza dei contenitori da trattare;
- Automatizzazione del ciclo di lavorazione in continuo - con conseguente risparmio di manodopera - e possibilità di variare, da pannello di controllo, l'intera velocità di lavorazione della macchina;
- Possibilità di dimensionamento secondo la produzione oraria richiesta (la macchina può essere dotata di un numero variabile di teste di tamponatura);
- Facilità di accesso alle componenti interne per operazioni di pulizia e/o manutenzione.





OPTIONAL disponibili su richiesta:  
attrezzature per cambio formato  
(coclee, stelle, tamponi).

MACCHINE CORRELATE:  
Riempitrice universale RAU,  
Colmatrice sottovuoto/  
Riempitrice a pioggia.

NOTA: le immagini delle macchine riportate nella  
presente brochure sono ad uso indicativo e  
potrebbero differire dall'ultimo modello in produzione.

TECNOCEAM S.R.L.  
Strada Nazionale Est, 11  
43044 Collecchio (PR)  
P. IVA e Cod. Fisc. 00560490344  
Tel. 0521 833738 - Fax 0521 834087  
[info@tecnoceam.com](mailto:info@tecnoceam.com)  
[www.tecnoceam.com](http://www.tecnoceam.com)

